

Sürgülü kilitler

Paslanmaz Çelik, hijyenik Tasarımda Çalışma Tarafı (Ön Hijyen) / Hijyenik Tasarımda Çalışma ve Mandal Kolu Tarafı (Tam Hijyen)

ÖZELLİKLER

Tip

- Tip **SW**: İki anahtar alanlı

Kodlama

- Versiyon **FH**: Hijyenik Tasarımda çalışma tarafı (ön hijyen)
- Versiyon **VH**: Hijyenik Tasarımda çalışma ve mandal kolu tarafı (tam hijyen)

Kilit yuvası

Paslanmaz Çelik AISI 316L

Mandal kolu

Paslanmaz çelik

- AISI 304 dı için = 22 (ön hijyen)
- AISI 316L dı için = 30 (ön hijyen)
- AISI 316 (tam hijyen)

Contalar (tam hijyen)

mavi FDA ile uyumlu
sıcaklık direnci -40 °C ila +110 °C

Conta halkası / O-Halka
EPDM **E**

- mavi FDA ile uyumlu (ön hijyen)
- sıcaklık direnci -40 °C ila +120 °C
- Sertlik 85±5 Shore A (Conta halkası)
- Sertlik 70 ±5 Shore A (O-Halka)
- Diğer Contalar / Sıyrıcı (tam hijyen) TPU, sertlik 95 ±5 Shore A

Diğer parçalar

Paslanmaz Çelik AISI 316L

Tüm hareketli parçalar FDA uyumlu özel gresle yağlanır.

IP 66 koruma sınıfı

BİLGİ

Paslanmaz çelik kilit mandalları GN 1150, hijyenik alanlarda kullanılmaya yöneliktir ve çalışma tarafındaki (ön hijyen) ve çalışma ve mandal kolu tarafındaki (tam hijyen) hijyen gereksinimlerini, özel montaj somunları ve optimize mandal kolu ve altıgen başlı vida sayesinde karşılarlar. Kilitleme mekanizması, iki contayla (ön hijyen) ve birden çok contayla (tam hijyen) korunur. Aynı zamanda, yüksek kaliteli yüzey (Ra <0,8 µm) ve ölü boşluk bulunmayan montaj, kirin yapışmasını önler ve temizlemeyi kolaylaştırır.

Kilit mandalları, maksimum 90° dönerek güvenli bir kapatma sağlar ve mandal kolu, kasanın arkasında kilitli konumuna girer. Kilit mandalı kolunun üzerindeki eğimli yüzeyler, pürüzsüz konumlandırmayı sağlar. Mandal kolları, 6 ila 28 mm (ön hijyen) ve 22 ila 44 mm (tam hijyen) mandal kolu mesafesi A'yı kapsamak için farklı bükülme açılarında mevcuttur.

Muhafazadaki montaj delikleri dik açıda olmalı, çapak içermemeli ve yivsiz olmalıdır. Böylece sızdırmazlık halkalarının düzgün işlev görmeleri sağlanmış olur. Paslanmaz çelik kilit mandalları GN 1150 (ön hijyen), gevşek bir şekilde yerleştirilmiş kilit koluyla birlikte temin edilir.

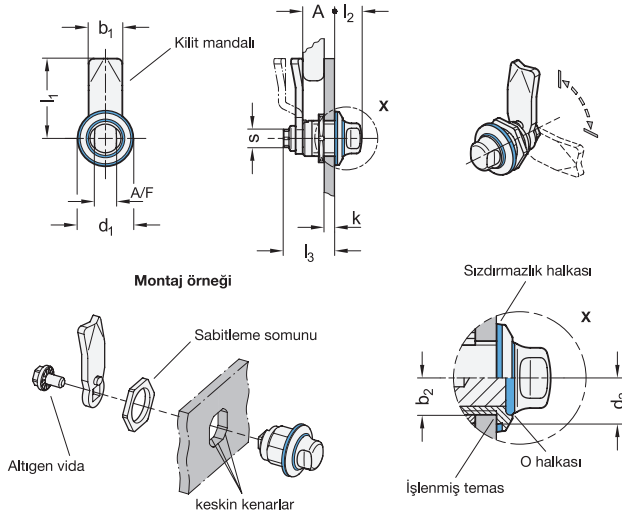


AKSESUAR

- GN 7600 Sızdırmazlık halkaları (bkz. sayfa)
- GN 7607 Sıyrıcı (bkz. sayfa)
- GN 1151 Soket anahtarlar (bkz. sayfa)
- GN 3124 Soketler (bkz. sayfa)

TEKNİK BİLGİ

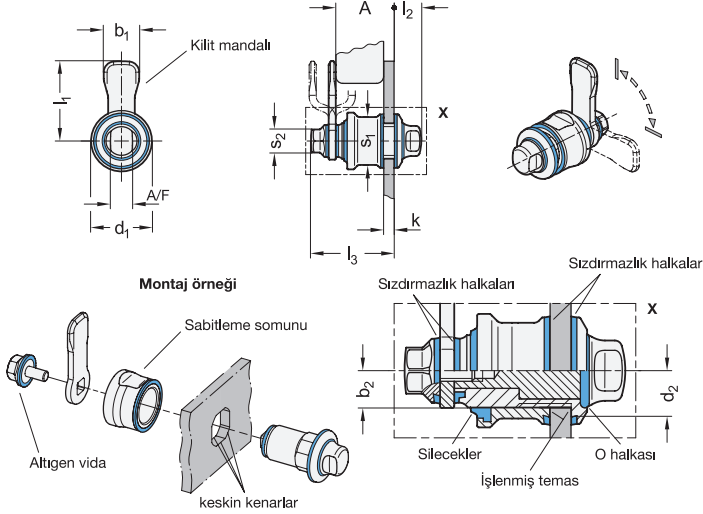
- IP Koruma sınıfları (bkz. sayfa A23)
- Plastik özellikler (bkz. sayfa A2)
- Paslanmaz çelik özellikler (bkz. sayfa A26)



GN 1150-FH

STAINLESS STEEL

Açıklama	d1	Mandal kol mesafesi A	b1	b2	d2	k Min.	k Max.	l1 ±1	l2	l3 ≈	s	A/F	⚖
GN 1150-22-SW-7,5-FH-E	22	7.5	12	7	9	1.5	5	24	12.6	21	8	9	44
GN 1150-22-SW-13,5-FH-E	22	13.5	12	7	9	1.5	5	24	12.6	21	8	9	44
GN 1150-22-SW-19,5-FH-E	22	19.5	12	7	9	1.5	5	24	12.6	21	8	9	44
GN 1150-30-SW-6-FH-E	30	6	19	10	13	1.5	6	45	15.3	29	10	13	125
GN 1150-30-SW-10-FH-E	30	10	19	10	13	1.5	6	45	15.3	29	10	13	125
GN 1150-30-SW-14-FH-E	30	14	19	10	13	1.5	6	45	15.3	29	10	13	125
GN 1150-30-SW-18-FH-E	30	18	19	10	13	1.5	6	45	15.3	29	10	13	125
GN 1150-30-SW-20-FH-E	30	20	19	10	13	1.5	6	45	15.3	29	10	13	125
GN 1150-30-SW-22-FH-E	30	22	19	10	13	1.5	6	45	15.3	29	10	13	125
GN 1150-30-SW-24-FH-E	30	24	19	10	13	1.5	6	45	15.3	29	10	13	125
GN 1150-30-SW-26-FH-E	30	26	19	10	13	1.5	6	45	15.3	29	10	13	125
GN 1150-30-SW-28-FH-E	30	28	19	10	13	1.5	6	45	15.3	29	10	13	125



GN 1150-VH

STAINLESS STEEL

Açıklama	d1	Mandal kol mesafesi A	b1	b2	d2	k Min.	k Max.	l1 ±1	l2	l3	s1	s2	A/F	⚖
GN 1150-22-SW-24-VH-E	22	24	14	7	9	1.5	5	30	12.6	39.5	19	11	9	83
GN 1150-22-SW-30-VH-E	22	30	14	7	9	1.5	5	30	12.6	39.5	19	11	9	83
GN 1150-22-SW-36-VH-E	22	36	14	7	9	1.5	5	30	12.6	39.5	19	11	9	83
GN 1150-30-SW-22-VH-E	30	22	20	10	13	1.5	6	45	15.3	47	27	13	13	211
GN 1150-30-SW-33-VH-E	30	33	20	10	13	1.5	6	45	15.3	47	27	13	13	211
GN 1150-30-SW-44-VH-E	30	44	20	10	13	1.5	6	45	15.3	47	27	13	13	211

Teknik ve montaj talimatları

Kurulum için, karşıdaki tasarım çiziminde gösterildiği gibi kapağa bir delik çapı düzenleyin. Mandal muhafazası, kurulum deliğine önden yerleştirilir ve arkadan montaj somunuyla sabitlenir. Ardından mandal kolu, altıgen başlı vidayla sabitlenir.

Seri üretimde, kapı kanadında gerekli kurulum deliği genellikle zımbalama veya lazerle kesimle oluşturulur. Kurulum deliği çapı, tasarım çizimlerinde gösterildiği gibi delinerek veya frezelenerek de oluşturulabilir. Metal levha zımba GN 123 (bkz. sayfa 1493) küçük seri üretim ve kalınlığı <2 mm olan metal levhalar için de mevcuttur.

d _i = 22 için yapı notu	d _i = 30 için yapı notu
Delik mesafesi	
Zımbalama ve lazer kesim için kurulum deliği	
Delme veya frezeleme için kurulum deliği	